



Splošni podatki

Alkidna osnovna debeloslojna barva s hitrim sušenjem je barva na osnovi modificiranih alkidnih veziv, cinkov fosfatnih, funkcionalnih pigmentov in polnil za protikorozivno zaščito kovinskih površin v sistemu z alkidnimi zaključnimi barvami.

Uporaba

Uporablja se kot osnovni premaz za protikorozivno zaščito novih ali že barvanih kovinskih površin, kot so kovinske konstrukcije, prevozna sredstva, kmetijski stroji ipd., v okoljih, kjer so te manj podvržene agresivnim kemičnim snovem. Kot zaključni premaz se lahko uporabi Emajl lak s hitrim sušenjem ali Emajl lak Zoralux.

TEHNICNI PODATKI	
Vrsta veziva	Kombinacija modificiranih alkidnih smol.
Gostota	1,37–1,43 g/cm ³ % trdne snovi – prostornina: 54 ± 3 % trdne snovi – teža: 69 ± 3
Količina	9–9,5 m ² /l za en nanos na površini 40 mikrometrov
Teoretična poraba	100–110 g/m ² za en nanos na površini 40 mikrometrov
Optimalna debelina suhega filma	40 mikrometrov
Sušenje	Na zraku (temperatura 20 ± 2 °C in relativna vlažnost 65 ± 5 °C) Popolna suhost: 24 ur
Suho na dotik	Po 15–30 minutah
Cas sušenja med posameznimi sloji	Najm.: 1 ura, najv.: 8 ur ali po 48 urah
Viskoznost pri dobavi	85–95 KU
Temperatura pri nanosu	Od +10 do +35 °C
Temperatura površine	Najm. 3 °C nad rosiščem, relativna zračna vlažnost Rh: 70 % (najv.)
Opomba	Vsi podatki so podani za standardne pogoje – normalna temperatura: 20 °C, normalna zračna vlažnost: najv. 70 %. Pri nižjih temperaturah je sušenje počasnejše in premaz počasneje doseže trajno trdoto. VOC: Največja dovoljena koncentracija za ta izdelek (A/i-SB) 500 g/l. Ta izdelek vsebuje največ 499 g/l.
Lastnosti suhega filma	Videz: enakomerna debelina, brez gub in napak, mat
Pakiranje	0,75 l
Hramba	V normalnih pogojih shranjevanja in v izvorni embalaži 24 mesecev.
Razredčilo	R 5330/5350 za redčenje in čiščenje orodja. Pakiranje: 0,8l, 5 l in 20 l.



Razpoložljivi odtenki

Oksidno rdeča, siva.

Priprava površine

Vse površine morajo biti suhe. Temperatura zraka, površine ali barve med nanašanjem in sušenjem ne sme biti nižja od +10 °C. Relativna vlažnost ne sme biti višja od 70 %. Temperatura jeklene površine mora biti vsaj +3 °C nad rosiščem.

Olja, maščobe in soli je treba odstraniti z ustreznimi sredstvi. Površina mora biti ročno ali s peskanjem do Sa 2 pripravljena najmanj po standardu SRPS EN ISO 8501-1 St2. Površine, ki jih ni mogoče pripraviti s peskanjem, se lahko tudi fosfatirajo.

Predhodno barvane površine je treba pred nanosom Osnovne debeloslojne barve za kovino s hitrim sušenjem razmastiti, nežno pobrusiti in odprašiti. Pred nanosom je treba na manjši površini preizkusiti združljivost predhodnih premazov z Osnovno debeloslojno barvo za kovino s hitrim sušenjem.

Zaključni premazi:

Emajl lak Zoralux, Zoralux Hitrosušeci Emajl lak, Akrizol AV.

Faktor pretvorbe: Vlažen/suh film – 2,0

Hitrosušeci emajl lak Zoralux	Priporočena debelina filma		Teoretična količina
	Suh	Vlažen	
	30 µm	60 µm	12,2 m ² /kg
	40 µm	80 µm	9,14 m ² /kg
	80 µm	160 µm	4,6 m ² /kg

Nanos			
Hitrosušeci emajl lak Zoralux	Krtačka, valjček	Razredčenje do 5 %	Viskoznost 60–80 s. DIN 4, 20 °C
	Pnevmatska pištola	Razredčenje do 15 %, premer šobe	Viskoznost 30–40 s. DIN 4, 20 °C
	Nepnevmatska naprava	Razredčenje do 10 % z nepnevmatsko napravo s premerom šobe z izhodnim tlakom 110–140 atm.	

Temperaturna odpornost:

Toplotna odpornost alkidnih barv je zelo dobra, ker sistemi prenesejo temperaturo do 80 °C in kratkotrajne sunke do 120 °C.

Varnostni ukrepi

Embalaža mora biti označena z ustreznimi nalepkami, na katerih so jasno navedene informacije v zvezi z varnim rokovanjem z barvo. Če želite več informacij o nevarnostih pri rokovalju z barvo in zaščiti, preverite varnostni list (MSDS).