



Splošni podatki

Direkt 3-v-1 je protikorozijski premaz z lastnostmi osnovnega in zaključnega premaza v enem sloju. Premaz vsebuje visokokakovostne protikorozijske pigmente, zaradi katerih ga je mogoče nanesti neposredno na rjo. Uporablja se za kovinske in pocinkane površine. Ima atest za razred korozivnosti C4 (L). Omogoča visok in trajen sijaj, dobro prožnost in pokrivnost ter odpornost proti vremenskim vplivom. Prav tako ga odlikujejo izjemna trdota, razlivanje in adhezija.

Uporaba

Uporablja se za zaščito in dekoracijo kovinskih površin v notranjih in zunanjih prostorih. Nanese se neposredno na kovino ali v sistemu z osnovno barvo za zaščito kovine Zoralux. Površina kovine mora biti čista in suha ter ustrezno pripravljena. Nanese se v 1–2 slojih, pri čemer se drugi sloj nanese po 6 urah.

TEHNIČNI PODATKI	
Vrsta veziva	Alkidna smola
Gostota	1,0–1,15 g/cm ³
Količina	5,5–6,5 m ² / l za 50 µm suhega nanosa. 0,15–0,18 l/m ² za 50 µm suhega nanosa
Teoretična poraba	0,155–0,180 kg/m ² * Praktična poraba premaza je odvisna od vrste površine, ki jo je treba zaščititi, priprave površine in načina nanašanja premaza.
Optimalna debelina suhega filma na en	40–80 mikronov
Sušenje	Na dotik: 4–8 ur
Viskoznost pri dobavi	150–170 s., D4/20 °C DIN 53211
Temperatura pri nanosu	od 10 do 35 °C
Temperatura površine	Najm. 3 °C nad rosiščem
Lastnosti suhega filma	Sijoč film, brez napak
VOC	Največja dovoljena koncentracija za ta izdelek (A/i-SB) 500 g/l. Ta izdelek vsebuje največ 500 g/l.
Opomba	Vsi podatki so podani za standardne pogoje – normalna temperatura: 20 °C, normalna zračna vlažnost: 70 %. Pri nižjih temperaturah je sušenje počasnejše in premaz počasneje doseže trajno trdoto.
Pakiranje	0,75 l
Hramba	36 mesecev
Razredčilo	5220

Razpoložljivi odtenki

Odtenki po tonski lestvici Zoralux



Priprava površine

Z brušenjem odstranite s površine rjo in slabo vezane dele stare barve. Zbrusite obstoječo sijočo barvo, da zagotovite dober oprijem premaza.

Maščobo, prah, olje in drugo umazanijo odstranite s površine z razredčilom 5220. Površina mora biti pred nanosom premaza čista in suha. Nanese se v 1–2 slojih. Drugi sloj se nanese po 6 urah.

Nasveti za uporabo

Faktor pretvorbe: vlažen/suh film: 2,0

Nanos: krtačka, valjček z brizgo, pnevmatska naprava, premer šobe 0,015–0,017", izhodni tlak 110–140 atm.

RAZREDČENJE: pnevmatska brizga: najv. 12 %; pnevmatska naprava, krtačka, valjček: najv. 5 %.

Varnostni ukrepi

Embalažo je treba označiti z ustreznimi nalepkami, na katerih so jasno navedene informacije v zvezi z varnim rokovanjem z barvo.

Če želite več informacij o nevarnostih pri rokovanju z barvo in zaščiti, preverite varnostni list (MSDS).