

POLIRANJE

Pri brušenju z rezanjem odstranimo material s površine, pri poliranju pa teoretično ne odstranimo nobenega materiala, ampak le izravnamo neravnine, brazde in utore.

Danes si predstavljamo postopek poliranja tako, da s pritiskom polirnega koluta na katerega je nanešena polirna pasta, skupaj z nastajajočo toploto plastično preoblikujemo obdelano površino, v nekaterih primerih pa jo celo v tankem sloju raztalimo.

Pojma brušenje in poliranje ne smemo mešati in združevati; ne moremo hkrati brusiti in polirati, to je istočasno odvezovati materiala s površine in izravnovati brez odzema materiala.

Obstajajo posebne paste, s katerimi lahko s površine materialov odstranimo manjše brazde, ki so ostale od brušenja. Pri tem zrno, glede na svojo velikost, deluje še kot brusilno zrno, odreže grebene na površini, zmanjša globino hrapavosti, nato pa, ko se velikost zrn zmanjša, deluje kot polirno sredstvo. S takimi pastami je težko doseči dobro spolirano površino, posebno pa takšno, ki bi imela tudi visoki sijaj.

POLIRNA SREDSTVA

GLINICA: predstavlja najbolj pomembno in najbolj uporabljeno polirno sredstvo. Po sestavi je aluminijev oksid (Al_2O_3). Uporablja se za poliranje kovin, plastičnih predmetov, lakiranih površin, marmorja, itd.

KROMOKSID: predstavlja pomembno polirno sredstvo uporabo zlasti za poliranje trdih kovin, jekla, kromjekla itd.

ŽELEZOV OKSID: fino oborjeni mikronizirani železov oksid se uporablja kot polirno sredstvo zlasti za mehke kovine, deloma tudi za železo.

STARANJE TRDIH PAST

Staranje trdih past je sprememba, ki nastane, če paste niso takoj porabljene, ampak so nekaj tednov, mesecev ali let uskladiščene. Takšne trden paste namreč ne učinkujejo enako kot tiste, ki so uporabljene takoj, sveže izdelane.

Trde paste so mešanica abraziva (prah) in raznih veziv (masti, olj in voskov). Veziva se v raztaljenem stanju pomešajo z abrazivi nato se pasta ohladi in stara. Pri tem nastanejo kristali in različne kristalinične oblike, med skladiščenjem pa se nadaljuje tvorjenje kristalov. Tako npr stearin kristalizira v obliki iglic in igličastih šopov. Te kristalne iglice pa se s staranjem še povečujejo in rastejo. Tako tudi nastane razlika med postarano in svežo pasto. Če so iglice razmeroma kratke, deluje pasta pusto in je poraba hitrejša. Na kolut se nanaša močnejše in učinkuje bolj mastno. V praksi se torej sveža pasta porabi hitreje in deluje bolj mastno.

Postopek staranja pa lahko s primernimi metodami pri izdelavi in s specialnimi dodatki nekoliko pospešimo. Priporočamo, da uporabljate nekoliko postarano pasto, ki st ejo imeli že nekaj časa na zalogi.

KEMIPOL

Tabela uporabnosti Kemipol brusnih in polirnih past

Material za obdelavo	Brušenje	Predpoliranje	Poliranje
Železo	Kemipol B	Kemipol T-200/A Kemipol EM-20	Kemipol T-24, T-19 Kemipol EM-30, Purol
Jeklo, Kromjeklo	Kemipol B	Kemipol T-200/A Kemipol EM-20	Kemipol T-12, T-19 Kemipol EM-55
Medenina, baker	Kemipol B	Kemipol P-280, T-2PP Kemipol EM-05	Kemipol T-15, , T-19, T-24, T-27/B Kemipol T-150/V Kemipol EM-33, Purol
Aluminij, cink	Kemipol B	Kemipol T-1 Kemipol EM-05	Kemipol T-5, T-21, T-19
Žlahtne kovine		Kemipol M-10	Kemipol T-9/A, T-27/B Purol Super
Trda plastika		Kemipol T-200/A	Kemipol T-27/B
Lakirane površine v pohištveni industriji		Polirna pasta PG-I	Polirna pasta PF-II Kemipol L-30

Ti podatki so plod naših dosedanjih izkušenj. Navodila so prirejena za tipične primere. Pri posebnih primerih in izjemnih razmerah ne moremo prevzeti odgovornosti za uspeh pri vašem delu. Upamo, da vam bodo ta navodila v pomoč pri delu z našimi izdelki. V primeru nejasnosti oziroma dodatnih vprašanj vam je na razpolago naša tehnična služba. našimi izdelki. V primeru nejasnosti oziroma dodatnih vprašanj vam je na razpolago naša tehnična služba.