

Sikaflex®-295 UV

Lepilo za direktno zasteklevanje s plastičnimi stekli v navtiki

Tehnični podatki o izdelku

Kemična osnova	enokomponentni poliuretan
Barva (CSQP ¹⁾ 001-1)	črna, bela
Način sušenja	reakcija z zračno vlago
Gostota (nestrjenuncured) (CSQP 006-4)	približno 1,3 kg/l
Stabilnost	dobra
Delovna temperatura	+10°C do +35°C
Čas začetka strjevanje vrhnje plasti ²⁾ (CSQP 019-1)	≈ 60 min.
Hitrost sušenja (CSQP 049-1)	(glej diagram)
Sprememba prostornine (CSQP 014-1)	≈ 1%
Trdota Shore A (CSQP 023-1 / ISO 868)	≈ 35
Natezna trdnost (CSQP 020-3 / ISO 8339)	≈ 1,1 N/mm ²
Raztezek pri pretrganju (CSQP 020-4 / ISO 8339)	≈ 500%
Odpornost proti širjenju razpok (CSQP 045-1 / ISO 34)	≈ 5 N/mm
Temperatura rekristalizacije (CSQP 509-1 / ISO 4663)	-45°C
Movement accommodation factor	12,5%
Temperaturna obstojnost (CSQP 513-1)	stalna občasna4 ure 1 ura
Čas skladiščenja (pri manj kot 25°C) (CSQP 016-1)	-40°C do +90°C 120°C 150°C
	12 mesecev za kartuše 6 mesecev za hoboce

¹⁾ CSQP = postopki za zagotavljanje kakovosti skupine Sika

²⁾ 23°C / 50% relativne vlažnosti

Opis

Sikaflex®-295 UV je enokomponentna poliuretanska lepilna masa, ki po reakciji z zračno vlago preide v trden elastomer.

Lepilo Sikaflex®-295 UV ustreza zahtevam Mednarodne navtične organizacije (International Maritime Organization - IMO). Lepilo Sikaflex®-295 UV je izdelano po sistemu za zagotavljanje kakovosti po standardih ISO 9001 / 14001 in po programu za odgovorno ravnanje.

Prednosti izdelka

- Enokomponenten
- Kratek čas utrjevanja
- Dovoljenje za trg OEM
- Odporen proti staranju in vremenskim vplivom.
- Primeren za lepljenje organskih stekl

Področja uporabe

Lepilo Sikaflex®-295 UV je razvit za navtično industrijo, kjer se uporablja za lepljenje in tesnjenje plastičnih materialov za zasteklevanje na čolnih in ladjah. Zaradi njegove visoke odpornosti proti UV žarkom se izdelek lahko uporablja tudi za tesnjenje močno izpostavljenih spojev. Pred uporabo lepila Sikaflex®-295 UV na termično oblikovanih plastičnih materialih se posvetujte z našo tehnično službo Primerne podlage so, aluminij (svetel ali eloksiran) GRP (poliestrska smola), nerjavno jeklo, les, dvokomponentni premazi, umetni materiali za zasteklitev (PC, PMMA).



Način strjevanja

Sikaflex®-295 UV se utrjuje zaradi reakcije zračno vlago. Pri nižjih temperaturah je vsebnost vlage v zraku običajno nižja, zato je utrjevanje počasnejše (glej diagram).

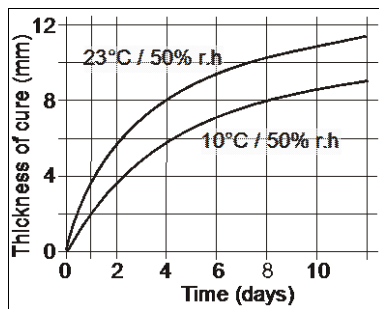


Diagram 1: Hitrost strjevanja za Sikaflex®-295 UV

Kemična odpornost

Lepilo Sikaflex®-295 UV je odporno proti sladki in slani vodi, raztopinam na osnovi vode, ki ne vsebujejo klora, odpadkam, šibkim kislinam in jakim raztopinam; kratkotrajno odporna je na pogonska goriva, mineralna olja, rastlinske in živalske maščobe in olja; ni pa odporna proti organskim kislinam, alkoholu, močnim kislinam ter jakim raztopinam in razredčilom za lake.

Zgornje podatke navajamo le kot splošne smernice. Na vašo zahtevo vam bomo z veseljem posredovali nasvete za povsem določene načine uporabe.

Način uporabe

Priprava podlage

Podlaga za lepljenje mora biti čista, suha ter brez kakršnihkoli sledi maščob, olj in prah. Praviloma morajo biti podlage pripravljene po navodilih v veljavni izdaji tabele za uporabo primerjev Sika® v navtični industriji.

Za nasvete za uporabo za posebne namene se lahko obrnete na Oddelek za tehnični servis skupine Sika Industrija.

Nanašanje izdelka

Kartuše: Predrite membrano kartuše.

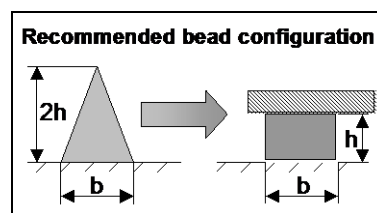
Vrečke: vrečko namestite v pištolo za nanašanje in odrežite del, kjer

je kovinska sponka, s katero je vrečka zaprta.

Načete vrečke je treba porabiti v čim krajšem času.

Za enakomerno debel nanos lepila priporočamo, da lepilo nanesete kot trikoten nanos (glej sliko). Pri lepljenju plastičnih stekel je pravilna oblika spoja zelo pomembna, saj morate upoštevati posebne lastnosti teh podlag.

Pri nanašanju mora biti temperatura med -10°C in +35°C. Optimalna temperatura podlage in lepila je od +15°C do +25°C. Za delo s kartušami priporočamo uporabo pnevmatske batne pištrole. Za nasvet za izbiro in pripravo ustrezne črpalke ter za načine dela s črpalko se obrnite na Oddelek za sistemski inženiring skupine Sika Industrija.



Glajenje in zaključevanje

Glajenje in zaključevanje je treba opraviti v času utrjevanja vrhnje plasti. Priporočamo uporabo sredstva za glajenje fug Sika® Tooling Agent N. Pri drugih sredstvih ali mazivih je treba preizkusiti, ali so le-ta primerna / združljiva s Sikaflex®-295 UV.

Odstranjevanje

Neutrjeno maso Sikaflex®-295 UV lahko z orodja in opreme odstranimo s sredstvom za odstranjevanje Sika® Remover-208. Ko je masa utrjena, se lahko odstrani samo še mehansko.

Roke in izpostavljenе predele telesa je treba takoj umiti s sredstvom Sika® Handclean Towel ali ustreznim industrijskim čistilom za roke in vodo. Ne uporabljajte topil!

Prebarvanje

Sikaflex®-295 UV se lahko prebarva. S predhodnimi preizkusi je potrebno preveriti, ali je masa združljiva s premazom. Pečno sušeci premazi se lahko nanašajo le na popolnoma utrjeno maso

Sikaflex®-295 UV. Potrebno je vedeti da debelina in trdota premaza lahko zelo vplivata na elastičnost tesnilne mase, kar lahko vodi do razpokanja premaza.

Dodatne informacije

Na vašo zahtevo vam bomo posredovali tudi naslednje dokumente:

- varnostne liste,
- tabelo za primerje Sika za uporabo v navtične namene
- Splošna navodila za lepljenje in tesnjenje z izdelki Sikaflex®
- Smernice za delo z izdelki Sika v navtične namene.

Podatki o pakiranju

Kartuše	300 ml
Zavoji	600 ml

Določevanje vrednosti

Vsi tehnični podatki podani v tehničnem listu so podani na osnovi opravljenih laboratorijskih testov. Izmerjene vrednosti lahko rahlo varirajo zaradi faktorjev na katere nimamo vpliva.

Pomembno

Podatke in nasvete za prevažanje, delo z izdelki ter shranjevanje in odstranjevanje kemičnih izdelkov naj uporabniki poiščejo v varnostnih listih, ki vsebujejo fizikalne, ekološke, toksikološke in druge podatke v zvezi z varnostjo.

Opomba

Podatke in zlasti priporočila za nanašanje in končno uporabo izdelkov Sika posredujemo v dobri veri in na podlagi našega trenutnega vedenja in izkušenj z izdelki, če so le-ti pravilno shranjeni in če se v normalnih razmerah pravilno uporabljajo. V praksi pa se podlage in dejanske razmere na kraju uporabe tako razlikujejo, da iz teh informacij ali kakršnih koli pisnih priporočil ali drugih danih nasvetov ni mogoče izvajati nobene garancije glede prodajljivosti ali primernosti izdelka za določen namen niti odgovornosti, ki bi izhajala iz kakršnega koli pravnega razmerja. Lastninske pravice tretjih oseb se morajo spoštovati. Vsa naročila sprejememo ob upoštevanju naših veljavnih prodajnih in dobavnih pogojev. Uporabniki naj se vedno sklicujejo na zadnje verzije varnostnih listov za zadevni izdelek, ki jim jih bomo na zahtevo z veseljem posredovali.

Dodatne informacije na:
www.sika-industry.com
www.sika.si

Sika d.o.o., Slovenija
Program Industrija
Prevale 13
1236 Trzin
e-mail: zimsek.robert@si.sika.com
Tel.: 01 580 95 34
Fax: 01 580 95 33

