

# Sikadur®-31 CF Normal

## Dvokomponentno epoksidno lepilo

vir: šv.(nem.)

### Opis proizvoda

Sikadur®-31 CF Normal je dvokomponentno, tiksotropno lepilo na osnovi epoksidnih smol in posebnih polnil. Ni občutljiv na vlago. Uporabljamo ga v temperaturnem območju med +10°C in +30°C.

### Uporaba

#### Kot gradbeno lepilo in lepilna malta za:

- betonske elemente
- trdi naravni kamen
- keramiko
- vlaknocement
- malto, opeko, zidovje
- jeklo, železo, aluminij
- les
- steklo
- poliester, epoksi

#### Kot reparaturna malta za:

- popravilo vogalov in robnikov
- polnjenje lukenj in praznin
- izravnavo masnih nesorazmerij

#### Malta za polnjenje:

- stikov in bočnih razpok

### Značilnosti / prednosti

- Enostaven za mešanje in obdelavo
- Primeren za vlažne betonske podlage
- Visoka mehanska trdnost
- Je tiksotropen, ne kaplja pri nanosu na navpične površine in delu nad glavo
- Strjevanje brez krčenja
- Komponente so različno obarvane, kar olajša kontrolo mešanja
- Temeljni premaz ni potreben
- Visoka abrazijska in udarna trdnost
- Zelo dobra oprijemljivost na mnoge podlage
- Dobra kemijska obstojnost
- Vodoneprepusten

### Preskusi

### Dokazila / standardi

Dokazila po EN 1504-4.

Construction



## Podatki o proizvodu

### Splošni podatki

<b>Barva</b>	Komponenta A:	bela
	Komponenta B:	temno siva
	Komponenti A + B (mešanica):	betonsko siva

<b>Pakiranje</b>	<b>Odmerjene količine (komponenti A+B):</b>	
	enote po	6 kg
	paleta po	480 kg (80 x 6 kg)
	enote po	1,2 kg (6 pločevink v kartonu)
	<b>Neodmerjene količine:</b>	
	komponenta A:	vedra po 20 kg
	komponenta B:	vedra po 10 kg
	paleta:	600 kg (20 x 20 komp. A in 20 x 10 komp. B)

### Skladiščenje

<b>Pogoji skladiščenja / rok uporabe</b>	Uporabnost proizvoda v dobro zaprti originalni nepoškodovani embalaži, skladiščenega pri temperaturi med +10°C in +30°C, je 24 mesecev od datuma izdelave. Zaščititi pred neposredno izpostavljenostjo sončnim žarkom.
--	--

### Tehnični podatki

<b>Gostota</b>	1,90 ± 0,1 kg/l (mešanica A+B pri +23°C)	
<b>Lezenje</b>	Na navpični površini ne leze do debeline 15 mm.	(EN 1799)
<b>Debelina plasti</b>	Največ 30 mm.  Pri večjih debelinah je potrebno več nanosov. Zaradi skrajšanja odprtega časa se sme primešati naslednjih enot preden niso predhodne porabljene v celoti.	
<b>Sprememba volumna</b>	Strjuje brez krčenja.	
<b>Toplotni razteznostni koeficient</b>	Koeficient W: $5,9 \times 10^{-5}$ na °C (temperaturno območje: od +23°C do +60°C)	(EN 1770)
<b>Toplotna stabilnost</b>	Toplotna stabilnost HDT = +49°C (7 dni/+23°C)	(ISO 75, 10 mm)

### Mehanske / fizikalne lastnosti

<b>Tlačna trdnost</b>	(DIN EN 196)			
	<b>Čas strjevanja</b>	<b>+10°C</b>	<b>+23°C</b>	<b>+30°C</b>
	1 dan	25 - 35 N/mm <sup>2</sup>	45 - 55 N/mm <sup>2</sup>	50 - 60 N/mm <sup>2</sup>
	3 dni	40 - 50 N/mm <sup>2</sup>	55 - 65 N/mm <sup>2</sup>	60 - 70 N/mm <sup>2</sup>
	7 dni	50 - 60 N/mm <sup>2</sup>	60 - 70 N/mm <sup>2</sup>	60 - 70 N/mm <sup>2</sup>

<b>Upogibna trdnost</b>	(DIN EN 196)			
	<b>Čas strjevanja</b>	<b>+10°C</b>	<b>+23°C</b>	<b>+30°C</b>
	1 dan	11 - 17 N/mm <sup>2</sup>	20 - 30 N/mm <sup>2</sup>	20 - 30 N/mm <sup>2</sup>
	3 dni	20 - 30 N/mm <sup>2</sup>	25 - 35 N/mm <sup>2</sup>	25 - 35 N/mm <sup>2</sup>
	7 dni	25 - 35 N/mm <sup>2</sup>	30 - 40 N/mm <sup>2</sup>	30 - 40 N/mm <sup>2</sup>

**Natezna trdnost**

(ISO 527)

Čas strjevanja	+10°C	+23°C	+30°C
1 dan	2 - 6 N/mm <sup>2</sup>	6 - 10 N/mm <sup>2</sup>	9 - 15 N/mm <sup>2</sup>
3 dni	9 - 15 N/mm <sup>2</sup>	17 - 23 N/mm <sup>2</sup>	17 - 23 N/mm <sup>2</sup>
7 dni	14 - 20 N/mm <sup>2</sup>	18 - 24 N/mm <sup>2</sup>	19 - 25 N/mm <sup>2</sup>

**Sprijemna trdnost**

(EN ISO 4624, EN 1542 in EN 12188)

Čas strjevanja	Temperatura	Podlaga	Sprijemna trdnost
1 dan	+10°C	beton suhi	> 4 N/mm <sup>2</sup> *
1 dan	+10°C	beton vlažni	> 4 N/mm <sup>2</sup> *
1 dan	+10°C	jeklo	6 - 10 N/mm <sup>2</sup>
3 dni	+10°C	jeklo	10 - 14 N/mm <sup>2</sup>
3 dni	+23°C	jeklo	11 - 15 N/mm <sup>2</sup>
3 dni	+30°C	jeklo	13 - 17 N/mm <sup>2</sup>

\* 100% porušitev v betonu

**E-modul**Natezni: ~ 5 500 N/mm<sup>2</sup> (14 dni pri +23°C)

(ISO 527)

Tlačni: ~ 4 600 N/mm<sup>2</sup> (14 dni pri +23°C)

(ASTM D695)

**Raztezek pri pretrgu**

0,4 ± 0,1% (7 dni pri +23°C)

(ISO 75)

**Podatki o sistemu****Delovna navodila****Poraba/doziranje**Poraba Sikadur<sup>®</sup>-31 CF Normal znaša približno 1,9 kg/m<sup>2</sup> za 1 mm debelo plast.**Kvaliteta podlage**

Malta in beton morajo biti starejši od 28 dni (v odvisnosti od podnebnih pogojev in najmanjše zahtevane trdnosti).

Pred nanosom je potrebno preskusiti trdnost podlage (beton, opeko in naravni kamen).

Jeklene površine je potrebno očistiti rje do stopnje čistosti Sa 2.5.

Površina mora biti zdrava, čista, suha in brez nečistoč npr. umazanije, olj, masti, obstoječih premazov ter brez prostih delcev.

**Priprava podlage****Beton, malta, kamen, opeka:**

Površina mora biti zdrava, suha in čista; brez zastale vode, olja, masti, prahu, odstopajočih delcev, ostankov starih plasti in premazov ter ostalih nečistoč. Cementno kožico je potrebno odstraniti do odprte teksturirane površine.

*Priprava*

Peskanje ali spiranje z vodnim curkom, brušenje.

**Jeklo:**

Površina mora biti brez olja, masti, rje in ostalih snovi, ki bi lahko zmanjšale oprijem.

*Priprava*

Peskanje ali spiranje z vodnim curkom, brušenje. Pri tem je potrebno paziti na temperaturo rosišča (tvorjenje kondenza).

**Delovni pogoji / omejitve****Temperatura podlage**

Najmanj +10°C / največ +30°C

**Temperatura zraka**

Najmanj +10°C / največ +30°C

**Temperatura materiala**Sikadur<sup>®</sup>-31 CF Normal se uporablja pri temperaturi med +10°C in +30°C.

<b>Vlažnost podlage</b>	Ko nanašamo na motno vlažen beton, s krtačo lepilo močno vtremo v podlago.							
<b>Temperatura rosišča</b>	Brez kondenzacije!  Temperatura podlage med opravljanjem dela mora biti najmanj 3°C nad temperaturo rosišča.							
<b>Navodila za uporabo</b>								
<b>Razmerje mešanja</b>	Komponenta A : komponenta B = 2 : 1 (utežno ali volumsko)							
<b>Mešalni čas</b>	<p><b>Odmerjene količine:</b> Komponento B dodamo h komponenti A in mešamo najmanj 3 minute z mešalom nameščenim na električni mešalnik pri nizki hitrosti (največ 300 obr./min.) oziroma, dokler material ne postane gladke sestave in enakomerne sive barve, brez marog. Pri mešanju je potrebno paziti, da zajemamo tudi material ob robu in z dna in, da ne vmešavamo zraka. Mešanico nato prenesemo v čisto posodo in naknadno mešamo še približno 1 minuto. Zamešamo samo tolikšno količino, ki jo lahko porabimo v obdelavnem času.</p> <p><b>Neodmerjene količine:</b> Vsako komponento posebej temeljito premešamo. Nato komponenti odtehtamo v predpisanem razmerju, damo v primerno posodo in mešamo, kot pri odmerjenih količinah.</p>							
<b>Metode dela / orodje</b>	<p>Ko material uporabljamo kot tankoplastno lepilo, za nanašanje na podlago uporabimo lopatico, zidarsko žlico, zobato gladilko ali pa ga nanese neposredno z roko (obvezne so zaščitne rokavice).</p> <p>Ko material nanašamo kot reparaturno malto, uporabimo opaž.</p> <p>Ko material uporabljamo kot lepilo za pritrjevanje kovinskih profilov na navpične površine, je potrebno uporabiti podpornike, enakomerno pritisniti in držati najmanj 12 ur (odvisno od debeline lepila, ki ne sme biti večja od 5mm in temperature).</p> <p>Z rahlim pretrkavanjem se preveri oprijem strjenega materiala.</p>							
<b>Čiščenje orodja</b>	Orodje in delovno opremo očistimo takoj po končanem delu z razredčilom Sika® Colma-Reiniger. Roke in predele kože, ki so bili v stiku z materialom, temeljito speremo s toplo milnico. Strjeni material lahko odstranimo le še mehansko.							
<b>Obdelavni čas</b>	Obdelavni čas (200 g)	(EN ISO 9514)						
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>+10°C</th> <th>+23°C</th> <th>+30°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>~ 145 minut</td> <td>~ 55 minut</td> <td>~ 35 minut</td> </tr> </tbody> </table>	+10°C	+23°C	+30°C	~ 145 minut	~ 55 minut	~ 35 minut	
+10°C	+23°C	+30°C						
~ 145 minut	~ 55 minut	~ 35 minut						
	<p>Obdelavni čas začne teči od trenutka, ko sta smola in trdilec zamešana. Višja ko je temperatura, krajši je obdelavni čas; prav tako je obdelavni čas krajši pri večjih količinah zmesi.</p> <p>Za podaljšanje obdelavnosti pri visokih temperaturah, je potrebno zamešano lepilo razdeliti na manjše porcije ali pa komponenti A+B pred mešanjem ohladiti (vendar ne pod +5°C).</p>							
<b>Omejitve</b>	Sikadur®-epoksidne smole pod vplivom trajne obremenitve le malo lezejo. Kljub temu je potrebno lezenje upoštevati pri dimenzioniranju. Za dimenzioniranje dolgotrajnih obremenitev je potrebno dane porušne trdnosti zmanjšati za 20 – 25 %. Dimenzioniranje naj izvajajo strokovni inženirski kadri.							
<b>Temelj izmerjenih vrednosti</b>	Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preiskavah. Dejanski podatki lahko odstopajo v odvisnosti od okoliščin pri uporabi, na katere nimamo vpliva.							
<b>Lokalne omejitve</b>	Opozarjamo vas, da je zaradi specifičnih lokalnih predpisov lahko obnašanje vgrajenega proizvoda od države do države nekoliko različno.							

## Zdravstvene in varnostne informacije

Natančna varnostna navodila in ukrepi za varno rabo, skladiščenje in odlaganje kemijskih proizvodov ter fizikalni, toksikološki, ekološki in drugi podatki za obravnavani proizvod so navedeni v varnostnem listu.

## Pravna opozorila

Informacije in še posebej priporočila, ki se nanašajo na rabo in končno uporabo Sikinih proizvodov, so dani v dobri veri in temeljijo na Sikinem trenutnem znanju in dosedanjih izkušnjah v zvezi s proizvodi, če so pravilno skladiščeni, če se z njimi pravilno ravna in če so uporabljeni v normalnih pogojih v skladu s Sikinimi priporočili. V praksi so razlike v materialih, podlagah in dejanskih pogojih na gradbišču take, da na podlagi teh informacij ali katerihkoli pisnih priporočil ali katerihkoli drugih podanih nasvetov ne moremo jamčiti tržljivosti ali primernosti za nek poseben namen niti ne moremo prevzeti nobene odgovornosti, ki izvira iz kateregakoli zakonitega odnosa. Sika si pridržuje pravico spreminjati lastnosti svojih proizvodov. Lastninske pravice tretjih se morajo spoštovati. Vsa naročila podležejo našim sedanjim prodajnim in dobavnim pogojem. Porabniki naj vedno pregledajo najnovejšo lokalno izdajo tehničnega lista za zadevni proizvod, izvod katerega dobavimo na zahtevo.



Sika d.o.o.  
Prevale 13  
1236 Trzin  
Slovenija

Tel. +386 1 580 95 34  
Fax +386 1 580 95 33  
[www.sika.si](http://www.sika.si)

