

## TEHNIČNI LIST 02.01.26-slo

### IZRAVNALNE MASE

# JUBOLIN THERMO

Toplotno izolacijska notranja izravnalna masa

## 1. Opis, uporabnost

JUBOLIN THERMO je disperzijska izravnalna masa za fino glajenje notranjih zidnih in stropnih površin v stanovanjskih, poslovnih, industrijskih in drugih objektih. Vsebuje drobne votle kroglice, zaradi katerih se po celotni debelini posušenega barvnega filma ustvari termična ovira, ki daje občutek toplejše in prijetnejše površine kot pri ostalih okoliških podlagah. V kombinaciji z notranjo toplotno izolacijsko barvo JUPOL THERMO se učinek toplotne izolativnosti še poveča. Poleg tega se zmanjša možnost pojava kondenzacije vodne pare na površini premaza. V primeru, da do kondenzacije vseeno pride, se voda na površini posuši hitreje kot pri klasičnih zidnih barvah. S tem se zmanjša možnost nastanka zidnih plesni.

Zglajene površine so bele barve in primerne za barvanje z vsemi vrstami disperzijskih zidnih barv, vendar za občutek toplejše površine in večjega prihranka energije priporočamo kombinacijo z notranjo toplotno izolacijsko barvo JUPOL THERMO.

Izravnalna masa se dobro oprime apnenih, apnenocementnih pa tudi cementnih finih ometov in mavčnokartonskih plošč. Uporabna je tudi za glajenje neometanih betonskih površin, neometanih zidov iz porobetona, vlaknocementnih plošč, iveric, ipd. Možen je tudi nanos na že prebarvane površine, vendar le, če so obstoječi premazi nerazmočljivi v vodi in dobro oprijeti podlage.

## 2. Način pakiranja

Plastična vedra po 5l in 15l

## 3. Tehnični podatki

gostota (kg/dm <sup>3</sup> )		~0,94
vsebnost lahko hlapnih organskih snovi HOS (VOC) (g/l)		<25 zahteva EU VOC – kategorija A/a (od 01.01.2010): <30
debelina nanosa (mm)		0,5 do 1 mm (za posamezen sloj) < 3 mm (skupna debelina)
čas sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (ur)	primerno za brušenje	~12
paroprepustnost EN ISO 7783-2	vrednost S <sub>d</sub> (d = 1 mm) (m)	<0,12 razred I (visoka paroprepustnost)
toplotna prevodnost λ EN ISO 22007-2 (W/(mK))		0,15
Sprijemna trdnost (beton) EN 1542 (MPa)		> 0,8

Glavne sestavine: Vezivo, kalcitna polnila, votle kroglice, gostila in voda

#### 4. Priprava podlage

Podlaga mora biti trdna, suha in čista, brez slabo vezanih delcev, prahu, v vodi lahko topnih soli, mastnih oblog in druge umazanije. Prah in drugo neoprijeto umazanijo posesamo ali odstranimo z ometanjem. Ostanke opažnih olj z betonskih površin operemo s curkom vroče vode ali pare. Z že prebarvanih površin odstranimo vse v vodi razmočljive barvne nanose ter opleske z oljnimi barvami, laki ali emajli. Z zidnimi plesnimi okužene površine pred nanosom izravnalne mase obvezno dezinficiramo.

Novovgrajene omete pred vgradnjo izravnalne mase sušimo oziroma zorimo za vsak cm debeline vsaj 7 do 10 dni, na nove betonske podlage pa izravnalne mase ne nanašamo prej kot mesec dni po betoniranju (navedeni časi sušenja podlage veljajo za normalne pogoje:  $T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$ , rel. zr. vl. = 65 %).

Pred nanosom izravnalne mase priporočamo osnovni premaz, ki je obvezen za močno vpojne ali iz kakih drugih razlogov problematične površine. Uporabimo z vodo razredčeno AKRIL EMULZIJO (AKRIL EMULZIJA : voda = 1 : 1), ki jo nanesemo s pleskarskim ali zidarskim čopičem ali z dolgodlakim krznenim ali tekstilnim pleskarskim valjčkom ali z brizganjem. Z vgradnjo izravnalne mase lahko v normalnih pogojih ( $T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$ , rel. zr. vl. = 65 %) pričnemo 6 ur po nanosu osnovnega premaza.

Okvirna oziroma povprečna poraba: AKRIL EMULZIJA	90 - 100 g/m <sup>2</sup>
---	---------------------------

#### 5. Priprava izravnalne mase za vgradnjo

JUBOLIN THERMO pred uporabo le dobro premešamo.

#### 6. Vgradnja izravnalne mase

Maso običajno vgrajujemo v dveh slojih. Maso nanašamo ročno z nerjavečo jekleno gladilko s katero nanos na površini zgladimo. Zaključni sloj rahlo obrusimo s finim brusnim papirjem števil. od 80 do 120.

Vgradnja izravnalne mase je možna le v primernih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj ne bo nižja od  $+5\text{ }^{\circ}\text{C}$  in ne višja od  $+35\text{ }^{\circ}\text{C}$ , relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %.

Okvirna oziroma povprečna poraba (za 1mm debel nanos): JUBOLIN THERMO KIT	~ 1,0 kg/m <sup>2</sup>
--	-------------------------

#### 7. Čiščenje orodja, ravnanje z odpadki

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo.

Neporabljeno izravnalno maso v dobro zaprti embalaži shranimo za morebitna popravila ali kasnejšo uporabo. Neuporabne ostanke in odpadke zmešamo s cementom (lahko dodamo tudi otrdele maltne ostanke in odpadke, pesek, žagovino) in otrdele odstranimo na odlagališče gradbenih (klasifikacijska številka odpadka: 17 09 04) ali komunalnih odpadkov (klasifikacijska številka odpadka: 08 01 12).

Očiščena embalaža se lahko reciklira.

#### 8. Varstvo pri delu

Upoštevajte splošna navodila in predpise iz varstva pri gradbenih in slikopleskarskih delih, varovanje dihal z zaščitno masko in zaščita oči z zaščitnimi očali ali ščitnikom za obraz je potrebno le pri nanosu z brizganjem ter pri ročnem ali strojnem brušenju vgrajene mase.

#### 9. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Skladiščenje in transport pri temperaturi  $+5\text{ }^{\circ}\text{C}$  do  $+25\text{ }^{\circ}\text{C}$ , zaščiteno pred direktnim osončenjem, izven dosega otrok, NE SME ZMRZNITI!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 12 mesecev.

## 10. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega oziroma predpisanega kvalitetnega nivoja zagotavlja v JUB-u že več let uveden sistem celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001, ki obsega dnevno preverjanje kvalitete v lastnih laboratorijih, občasno pa na Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani in drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikatoma ISO 14001 in OHSAS 18001.

## 11. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: 35/15-mar, 26.02.2015



ISO 9001 Q-159  
ISO 14001 E - 034  
OHSAS 18001 H - 022

